



Страница продукта
на сайте



Стармекс РМЗ Ф

БЕЗУСАДОЧНЫЙ ФИБРОАРИМОВАННЫЙ ТИКСОТРОПНЫЙ РЕМОНТНЫЙ СОСТАВ

ОПИСАНИЕ

Стармекс РМЗ Ф - тиксотропный ремонтный состав на цементной основе, содержащий полимерную и гибкую металлическую фибру. Является безусадочным. Обладает превосходной адгезией даже к старым основаниям из минеральных строительных материалов.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Конструкционный ремонт железобетонных элементов различных конфигураций без использования опалубки;
- Восстановление преднапряженных элементов конструкций;
- Конструкционный ремонт элементов конструкций при наличии коррозии арматуры с потерей диаметра сечения до 15% без дополнительного армирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Тиксотропность;
- Безусадочность;
- Трещиностойкость;
- Высокая прочность на растяжение при изгибе;
- Высокая адгезия к основанию.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть структурно прочной. Основание должно быть чистым и свободным от всех незакрепленных элементов, пыли, масла и прочих препятствующих адгезии веществ.

Материал можно наносить на бетонные и другие основания из минеральных строительных материалов. Коэффициент прочности основания должен составлять не менее 1,5 МПа.

Удалите поврежденный и отслоившийся бетон в зоне ремонта, сняв его на глубину не менее 5 мм. Если присутствует коррозия арматуры, обнажите арматуру, подвергшуюся действию коррозии, удалив бетон до зон, где арматура не проржавела. Удалять бетон следует по периметру арматуры с таким расчетом, чтобы вокруг нее можно было затем нанести слой раствора Стармекс РМЗ Ф толщиной минимум 1 см. Удалите ржавчину механическими способами, например, проволочными щетками, песко- или дробеструйной очисткой, игольчатым пистолетом или другими способами. Затем рекомендуется нанести на арматуру состав Маногард 133 Фер, используя при этом кисть с тонкой щетиной, по возможности стараясь не задевать бетон, или состав

Стармекс МКП на минеральной основе согласно рекомендациям в ТО на данные материалы. Перед нанесением смеси тщательно увлажните основание, не оставляя излишков воды.

Приготовление смеси

Стармекс РМЗ Ф смешивают только с чистой водой, без примесей, вручную или механическим способом при помощи низкоскоростного миксера (400-600 об/мин). Процентное соотношение воды к массе сухой смеси составляет $15 \pm 1\%$. Поместите $\frac{3}{4}$ количества воды затворения в емкость для смешивания подходящего размера и добавляйте сухую смесь порциями при постоянном перемешивании. Добавляйте оставшуюся часть воды затворения во время смешивания по мере необходимости до получения раствора желаемой консистенции. Ремонтный состав перемешивают до однородной массы от 2 до 5 минут, в зависимости от температуры окружающей среды. Смешайте такое количество ремонтного раствора, которое может быть применено в течение 30 - 40 минут. На мешок 30 кг сухой смеси Стармекс РМЗ Ф требуется приблизительно 4,2 - 4,8 л воды. Приведенные значения являются средними показателями, их следует корректировать в зависимости от необходимой консистенции и условий окружающей среды. Превышение указанного количества воды может отрицательно повлиять на физико-механические свойства раствора.

Условия нанесения

Не применяйте Стармекс РМЗ Ф при температуре окружающей среды ниже $+5^{\circ}\text{C}$ или если такая температура ожидается в течение 24 часов после нанесения. Не наносите на замороженные или подмороженные поверхности. При отрицательных температурах перед нанесением смеси Стармекс РМЗ Ф ремонтируемую поверхность необходимо прогреть до положительной температуры и использовать теплоизолирующие материалы для обогрева.

Нанесение

Нанесите ремонтный раствор слоем от 3 до 40 мм. Наносите раствор вручную с помощью традиционных инструментов. После нанесения уплотните раствор мастерком, выдавливая вовлеченный воздух. Используя мастерок, сделайте насечки на нанесенном слое для улучшения адгезии последующего слоя. Следующий слой можно укладывать спустя 40-60 минут после нанесения предыдущего. Придать необходимую форму уложенному раствору следует, как только состав начнет схватываться. Не использовать воду для смачивания инструмента при придании нужной

формы поверхности ремонтного раствора.
Если требуется толщина покрытия больше 40 мм, работа ведется в несколько этапов – каждый последующий слой наносится после того, как «схватится» предыдущий.
В случае ветреной или теплой (более 20°C) погоды, необходимо исключить быстрое высыхание поверхности свеженанесенного ремонтного состава, с помощью увлажнения и др. методов ухода.

Очистка

Инструменты и оборудование должны быть вымыты водой сразу после применения. Схватившийся раствор может быть удален только механическим способом.

РАСХОД

Около 1,95 кг/л при заполнении пустот и дефектов поверхности.

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в оригинальной герметичной упаковке в сухом помещении при температуре не ниже +5°C.

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 30 кг.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Во время использования необходимо применять защитные перчатки и очки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Технические характеристики Стармекс РМЗ Ф.

Параметры	Стандарт	Показатели
Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735	1,2
Насыпная плотность сухой смеси, кг/м ³	ГОСТ 8735	1500±50
Количество воды для приготовления смеси, % масс.		15±1
Плотность растворной смеси, кг/м ³	ГОСТ 5802	2200±50
Сохраняемость первоначальной подвижности растворной смеси, мин	ГОСТ 31356	≥30
Сроки загустевания, мин начало окончание	ГОСТ Р 56378	35 180
Прочность на сжатие, МПа через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥30,0 ≥60,0
Прочность на растяжение при изгибе, МПа через 7 суток через 28 суток	ГОСТ 30744	≥9,0 ≥12,0
Деформации усадки / расширения, %	ГОСТ 24544	≤ 0,05
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа, 28 суток	ГОСТ 31356	≥2,5
Марка по водонепроницаемости	ГОСТ 12730.5	W20
Марка по морозостойкости	ГОСТ 10060	F300
Водопоглощение при капиллярном подсосе в течение 24 часов, кг/м ² ·ч ^{0,5}	ГОСТ 31356	<0,4
Технологический перерыв между слоями, мин		≥60
Минимальная / максимальная толщина слоя, мм		3 / 40
Минимальная / максимальная температура применения, °C		+5 / +30

Стармекс РМЗ Ф соответствует требованиям ГОСТ Р 56378-2015 «Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций» к ремонтным составам класса R4.

ГАРАНТИИ

Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ГИДРОЗО оставляет за собой право вносить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ГИДРОЗО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в Технический отдел компании ГИДРОЗО. Эта версия документа полностью заменяет предыдущее описание.



Товар
сертифицирован
ГОСТ ИСО 9001-2015

МОСКВА
+7 (495) 660-96-27

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
+7 (812) 240-06-88

КАЗАНЬ
+7 (843) 238-48-04

ЕКАТЕРИНБУРГ
+7 (343) 287-08-22

ПЕРМЬ
+7 (905) 860-03-31

РОСТОВ-НА-ДОНУ
+7 (863) 300-49-00

ГИДРОЗО